

**Datos:** 14/06/2020

Contar | Descripción

NK 150-250/282 EUP A1F1AE-SBAQE



Advierta! la foto puede diferir del actual producto

Código: 98921316

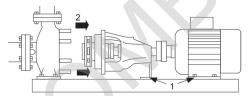
Bomba centrífuga de voluta, no autocebante y de una etapa, diseñada de acuerdo con la norma ISO 5199, con dimensiones y rendimiento nominal de acuerdo con la norma EN 733. Las bridas son de PN 10 y sus dimensiones satisfacen los requisitos establecidos por la norma EN 1092-2. La bomba posee un puerto de aspiración axial, un puerto de descarga radial y un eje horizontal. Su diseño incluye un sistema de extracción trasera que permite desmontar el motor, el acoplamiento, el soporte de los cojinetes y el impulsor sin que esto afecte a la carcasa de la bomba o las tuberías.

El cierre de fuelle de caucho no equilibrado satisface los requisitos establecidos por la norma DIN EN 12756. La bomba está equipada con un motor asíncrono refrigerado por ventilador y montado sobre soportes. La bomba y el motor se encuentran montados en una bancada común.

### Más información acerca del producto

La bomba y el motor se encuentran montados en una bancada de acero común según la norma ISO 3661. El sistema de extracción trasera hace posible llevar a cabo el mantenimiento de la bomba con la carcasa aún conectada a las tuberías de entrada y descarga.

- 1) Desenrosque los pernos de la pata del soporte de los cojinetes y la pata del motor.
- 2) Desmonte el soporte de los cojinetes y el motor de la carcasa de la bomba.



Las piezas de fundición poseen un revestimiento con base de epoxi creado por electrodeposición catódica (CED). Como parte del proceso de pintura por inmersión de alta calidad conocido como CED, se crea un campo eléctrico alrededor de los productos que garantiza la deposición de las partículas sobre una capa de la superficie delgada y muy controlada. Una de las partes más importantes de dicho proceso es el pretratamiento. El proceso completo se compone de las siguientes etapas:

- 1) Limpieza basada en agentes alcalinos.
- 2) Fosfatado de zinc.
- 3) Electrodeposición catódica.
- 4) Secado hasta obtener un grosor de capa seca de 18-22  $\mu m$ .
- El código de color del producto acabado es NCS 9000/RAL 9005.

## **Bomba**

La carcasa de la bomba posee un orificio de cebado y otro de drenaje, ambos cerrados con tapones. El impulsor es de tipo cerrado y posee álabes de doble curvatura y superficies lisas. El impulsor se equilibra estáticamente (de acuerdo con la norma ISO 1940-1, clase G6.3) e hidráulicamente con objeto de compensar el empuje axial.

Los anillos de desgaste que contienen la carcasa de la bomba y el impulsor son de bronce/latón o fundición.



**Datos:** 14/06/2020

## Contar | Descripción

La bomba está equipada con un cierre de fuelle de caucho no equilibrado con transmisión de par a través del muelle y alrededor del fuelle. El fuelle evita que el cierre desgaste el eje e impide que el movimiento axial se vea obstaculizado por la presencia de depósitos en el eje.

Cierre primario

- Material del anillo del cierre giratorio: grafito de carbono impregnado con metal
- Material del asiento estacionario: carburo de silicio (SiC)

Esta combinación de materiales proporciona una magnífica resistencia a la corrosión y resulta especialmente apta para agua a una temperatura máxima de 120 °C. La vida útil del cierre, no obstante, se ve perjudicada a temperaturas superiores a 90 °C. Esta combinación de materiales no se recomienda para líquidos que contengan partículas, ya que podrían causar un desgaste severo de la superficie de SiC.

Material del cierre secundario: EPDM (caucho de etileno-propileno)

El EPDM posee una excelente resistencia al agua caliente. El EPDM no es apto para el uso con aceites minerales.

El eje está fabricado en acero inoxidable y posee un diámetro de 42 mm por la parte correspondiente al acoplamiento.

La bomba posee un acoplamiento estándar entre sí misma y el eje del motor.



#### Motor

El motor es totalmente cerrado, cuenta con refrigeración por ventilador y sus principales dimensiones se ajustan a las normas IEC y DIN, así como a la designación de montaje B3 (IM 1001). Las tolerancias eléctricas satisfacen los requisitos establecidos por la norma IEC 60034.

El nivel de eficiencia del motor de acuerdo con la norma IEC 60034-30-1 es IE3.

El motor posee termistores (sensores PTC) en los bobinados, de acuerdo con las normas DIN 44081/DIN 44082. El sistema de protección reacciona a los aumentos de temperatura lentos y rápidos (como aquellos que tienen lugar en condiciones de sobrecarga constante y atasco).

Los térmicos deben conectarse a un circuito de control externo para garantizar que la función de restablecimiento automático no pueda dar lugar a accidentes. Los motores deben conectarse a un disyuntor protector para motor de acuerdo con lo establecido por la normativa local en vigor.

Un variador de frecuencia hace posible el ajuste del punto de trabajo de la bomba a cualquier valor. Si el motor debe conectarse a un variador de frecuencia, la bomba deberá solicitarse equipada con el cojinete de motor eléctricamente aislado.

#### **Datos técnicos**

#### Líquido:

Líquido bombeado: Agua

Rango de temperatura del líquido: 0 .. 120 °C

Temperatura del líquido durante el funcionamiento: 20 °C

Densidad: 998.2 kg/m<sup>3</sup>

### Técnico:

Velocidad de bomba en la que se basan los datos de bomba: 1480 rpm

Caudal nominal: 464.4 m³/h
Altura nominal: 23.2 m
Diámetro real del impulsor: 282 EUP mm
Impulsor nom.: 250 mm
Cierre primario: BAQE
Cierre secundario: NONE

Tolerancia de curva: ISO9906:2012 3B

**Materiales:** 

Carcasa de la bomba: Hierro fundido

EN-GJL-250



**Datos:** 14/06/2020

Contar | Descripción

**ASTM A48-40 B** 

Impulsor: Fundición

EN-GJL-200 ASTM A48-30 B

Caucho: EPDM

Mat. anillo desgaste: Latón de alta aleación (CuZn34Mn3Al2)

Instalación:

Temperatura ambiente máxima: 55 °C
Presión de trabajo máxima: 10 bar
Normativa de brida: EN 1092-2
Entrada de bomba: DN 200
Salida de bomba: DN 150
Presión nominal: PN 10
Tipo de acoplamiento: Estándar
Armazón base: EN / ISO

Datos eléctricos:

Tipo de motor: SIEMENS
Clase eficiencia IE: IE3
Potencia nominal - P2: 45 kW
Frecuencia de red: 50 Hz

Tensión nominal: 3 x 380-420D/660-725Y V Intensidad nominal: 83,0-77,0/48,0-44,5 A

Intensidad de arranque: 640-640 %

Cos phi - factor de potencia: 0.86

Velocidad nominal: 1480 rpm

Eficiencia: IE3 94,2%

Eficiencia del motor a carga total: 94.2-94.2 %

Eficiencia del motor a una carga de 3/4: 94.9-94.9 %

Eficiencia del motor a una carga de 1/2: 95.1-95.1 %

Número de polos: 4
Grado de protección (IEC 34-5): IP55
Clase de aislamiento (IEC 85): F

Motor N.º: 98957821 Tipo de lubricante: Grease

Otros:

Índice de eficiencia mínima, MEI : 0.63

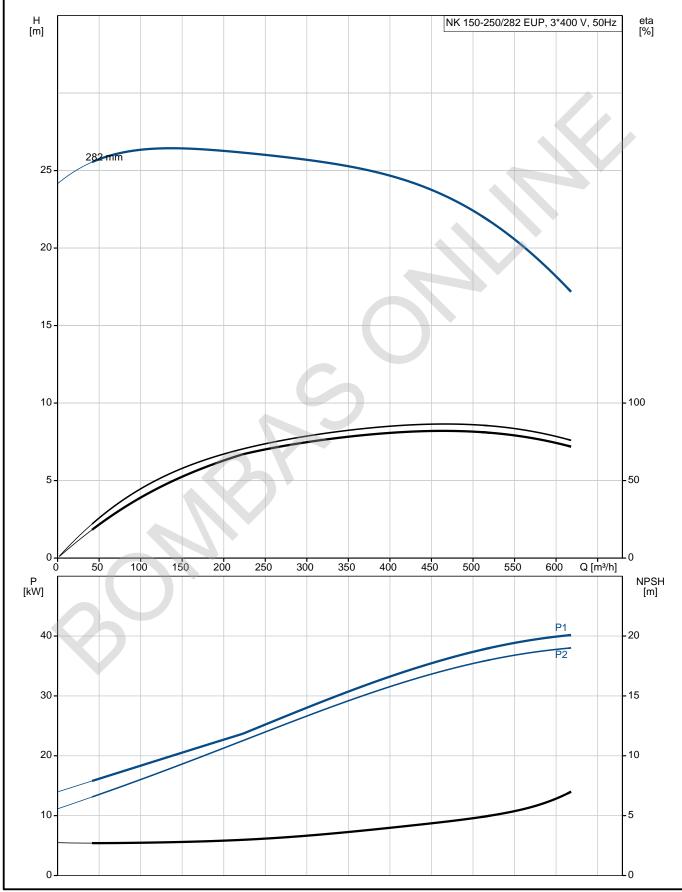
Estado ErP: Prod. independiente (directiva EuP)

Peso neto: 722 kg
Peso bruto: 789 kg
Volumen de transporte: 1.52 m³



**Datos:** 14/06/2020

# 98921316 NK 150-250/282 EUP A1F1AE-SBAQE 50 Hz





**Datos:** 14/06/2020

Descripción	Valor
nformación general:	NIK 450 050/000 5115
Producto::	NK 150-250/282 EUP A1F1AE-SBAQE
Código::	98921316
Número EAN::	5712603608440
	5712603608440
écnico:	
/elocidad de bomba en la que se pasan los datos de bomba:	1480 rpm
Caudal nominal:	464.4 m <sup>3</sup> /h
Altura nominal:	23.2 m
Diámetro real del impulsor:	282 EUP mm
mpulsor nom.:	250 mm
Cierre primario:	BAQE
Diámetro del eje:	42 mm
Cierre secundario:	NONE
Tolerancia de curva:	ISO9906:2012 3B
/ersión de la bomba:	A1
/lateriales:	
Carcasa de la bomba:	Hierro fundido
	EN-GJL-250
	ASTM A48-40 B
mpulsor:	Fundición
	EN-GJL-200
	ASTM A48-30 B
Código de material:	A
Caucho:	EPDM
Código para caucho:	E
flat. anillo desgaste:	Latón de alta aleación (CuZn34Mn3Al2)
Instalación:	
Temperatura ambiente máxima:	55 °C
Presión de trabajo máxima:	10 bar
Normativa de brida:	EN 1092-2
Entrada de bomba:	DN 200
Salida de bomba:	DN 150
Presión nominal:	PN 10
Γipo de acoplamiento:	Estándar
Anillo(s) de desgaste:	anillo de estanqueidad
Armazón base:	EN / ISO
Código de conexión:	F
.íquido:	
íquido bombeado:	Agua
Rango de temperatura del líquido:	0 120 °C
Temperatura del líquido durante el funcionamiento:	20 °C
Densidad:	998.2 kg/m³
Datos eléctricos:	<u> </u>
ipo de motor:	SIEMENS
L = :::=:=:::	

IE3

45 kW

50 Hz

0.86

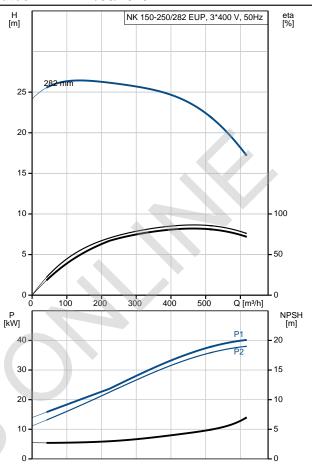
640-640 %

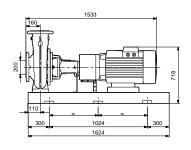
1480 rpm

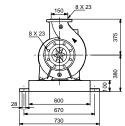
IE3 94,2% 94.2-94.2 %

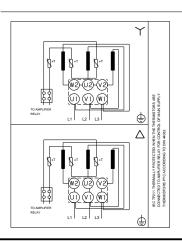
3 x 380-420D/660-725Y V

83,0-77,0/48,0-44,5 A









Clase eficiencia IE:

Frecuencia de red:

Intensidad nominal:

Velocidad nominal:

Eficiencia:

Intensidad de arranque: Cos phi - factor de potencia:

Eficiencia del motor a carga total:

Tensión nominal:

Potencia nominal - P2:



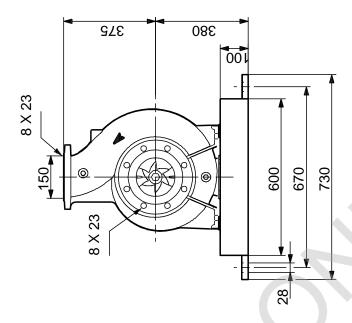
**Datos:** 14/06/2020

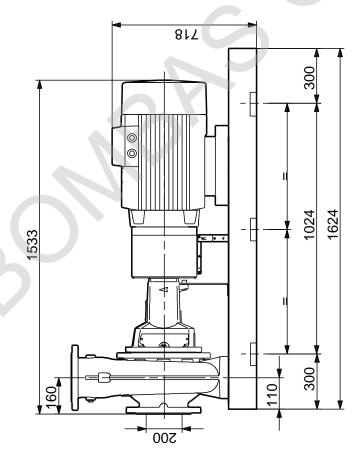
Descripción	Valor
Eficiencia del motor a una carga de 3/4:	94.9-94.9 %
Eficiencia del motor a una carga de 1/2:	95.1-95.1 %
Número de polos:	4
Grado de protección (IEC 34-5):	IP55
Clase de aislamiento (IEC 85):	F
Protec de motor:	PTC
Motor N.º:	98957821
Tipo de lubricante:	Grease
Otros:	
Índice de eficiencia mínima, MEI	0.63
Estado ErP:	Prod. independiente (directiva EuP)
Peso neto:	722 kg
Peso bruto:	789 kg
Volumen de transporte:	1.52 m³



**Datos:** 14/06/2020

# 98921316 NK 150-250/282 EUP A1F1AE-SBAQE 50 Hz





Nota: todas las unidades están en [mm] a menos que se indiquen otras. Exención de responsabilidad: este esquema dimensional simplificado no muestra todos los detalles.