

Contar	Descripción
1	<p data-bbox="236 338 523 365">CR 15-12 A-F-A-E-HQQE</p> <div data-bbox="368 465 483 819"></div> <p data-bbox="627 884 1078 907" style="text-align: center;">Advierta! la foto puede diferir del actual producto</p> <p data-bbox="236 913 448 940">Código: 96501902</p> <p data-bbox="236 974 1445 1122">Bomba centrífuga multietapa para instalación vertical con puertos de aspiración y de descarga al mismo nivel (en línea). El cabezal de la bomba y la base están fabricados en fundición; todas las demás piezas destinadas al contacto con el líquido están fabricadas en acero inoxidable. Un cierre mecánico de cartucho garantiza la máxima fiabilidad, permite llevar a cabo la manipulación de forma segura y facilita el acceso y el mantenimiento. La transmisión de potencia tiene lugar por medio de un acoplamiento dividido. La conexión de las tuberías se lleva a cabo por medio de bridas DIN.</p> <p data-bbox="236 1171 1378 1223">La bomba está equipada con un motor asíncrono de 3 fases, refrigerado por ventilador y montado sobre soportes.</p> <p data-bbox="236 1256 751 1288">Más información acerca del producto</p> <p data-bbox="236 1294 1430 1420">Las piezas de acero, fundición y aluminio poseen un revestimiento con base de epoxi creado por electrodeposición catódica (CED). Como parte del proceso de pintura por inmersión de alta calidad conocido como CED, se crea un campo eléctrico alrededor de los productos que garantiza la deposición de las partículas sobre una capa de la superficie delgada y muy controlada. Una de las partes más importantes de dicho proceso es el pretratamiento. El proceso completo se compone de las siguientes etapas:</p> <ol data-bbox="236 1435 954 1552" style="list-style-type: none">1) Limpieza basada en agentes alcalinos.2) Fosfatación de zinc.3) Electrodeposición catódica.4) Secado hasta obtener un grosor de capa seca de 18-22 µm. <p data-bbox="236 1554 954 1581">El código de color del producto acabado es NCS 9000/RAL 9005.</p> <p data-bbox="236 1615 336 1646">Bomba</p> <p data-bbox="236 1653 1433 1727">Un acoplamiento dividido de gran longitud conecta la bomba al eje del motor. Dos cubiertas protectoras lo mantienen dentro del soporte del motor. El acoplamiento de gran longitud permite sustituir el cierre mecánico sin necesidad de desmontar el motor de la bomba.</p> <div data-bbox="236 1738 584 1989"></div> <p data-bbox="236 2018 1445 2092">El cabezal de la bomba, la cubierta del cabezal de la bomba y la brida de montaje del motor están fabricados en una pieza. El cabezal de la bomba posee un tapón de cebado y un tornillo de purga de aire combinados de 1/2".</p>



La bomba está equipada con un cierre de junta tórica equilibrado con sistema de transmisión rígida de par. Este tipo de cierre forma parte de una unidad de cartucho, lo cual convierte la sustitución en una tarea segura y sencilla. Al ser equilibrado, este tipo de cierre resulta adecuado para aplicaciones de alta presión. El diseño del cartucho también protege el eje de la bomba frente a su posible desgaste, gracias a una junta tórica dinámica situada entre el eje de la bomba y el cierre mecánico.

Cierre primario:

- Material del anillo del cierre giratorio: carburo de silicio (SiC)
- Material del asiento estacionario: carburo de silicio (SiC)

Esta combinación de materiales se usa en casos en los que es preciso conferir al equipo una mayor resistencia a la corrosión. La elevada dureza de esta combinación de materiales proporciona una magnífica resistencia contra las partículas abrasivas.

Material del cierre secundario: EPDM (caucho de etileno-propileno)

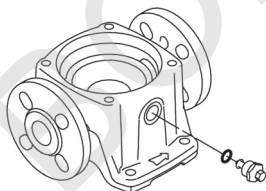
El EPDM posee una excelente resistencia al agua caliente. El EPDM no es apto para el uso con aceites minerales.



El cierre mecánico se encuentra atornillado al cabezal de la bomba.

Las cámaras y los impulsores están fabricados en lámina de acero inoxidable. Las cámaras cuentan con un anillo de collar de PTFE que proporciona mayor hermeticidad y eficiencia. Los impulsores poseen superficies lisas y la forma de los álabes garantiza una gran eficiencia.

La base está fabricada en fundición. Las bridas y la base están fundidas en una única pieza. El lado de descarga de la base posee un tapón de drenaje. La bomba se fija al cimiento insertando cuatro pernos en la plataforma.



Motor

El motor es totalmente cerrado, cuenta con refrigeración por ventilador y sus principales dimensiones se ajustan a las normas IEC y DIN. El motor está montado con una brida dotada de orificios libres (FF).

Designación de montaje del motor según la norma IEC 60034-7: IM B 5 (Código I)/IM 3001 (Código II).

Las tolerancias eléctricas satisfacen los requisitos establecidos por la norma IEC 60034.

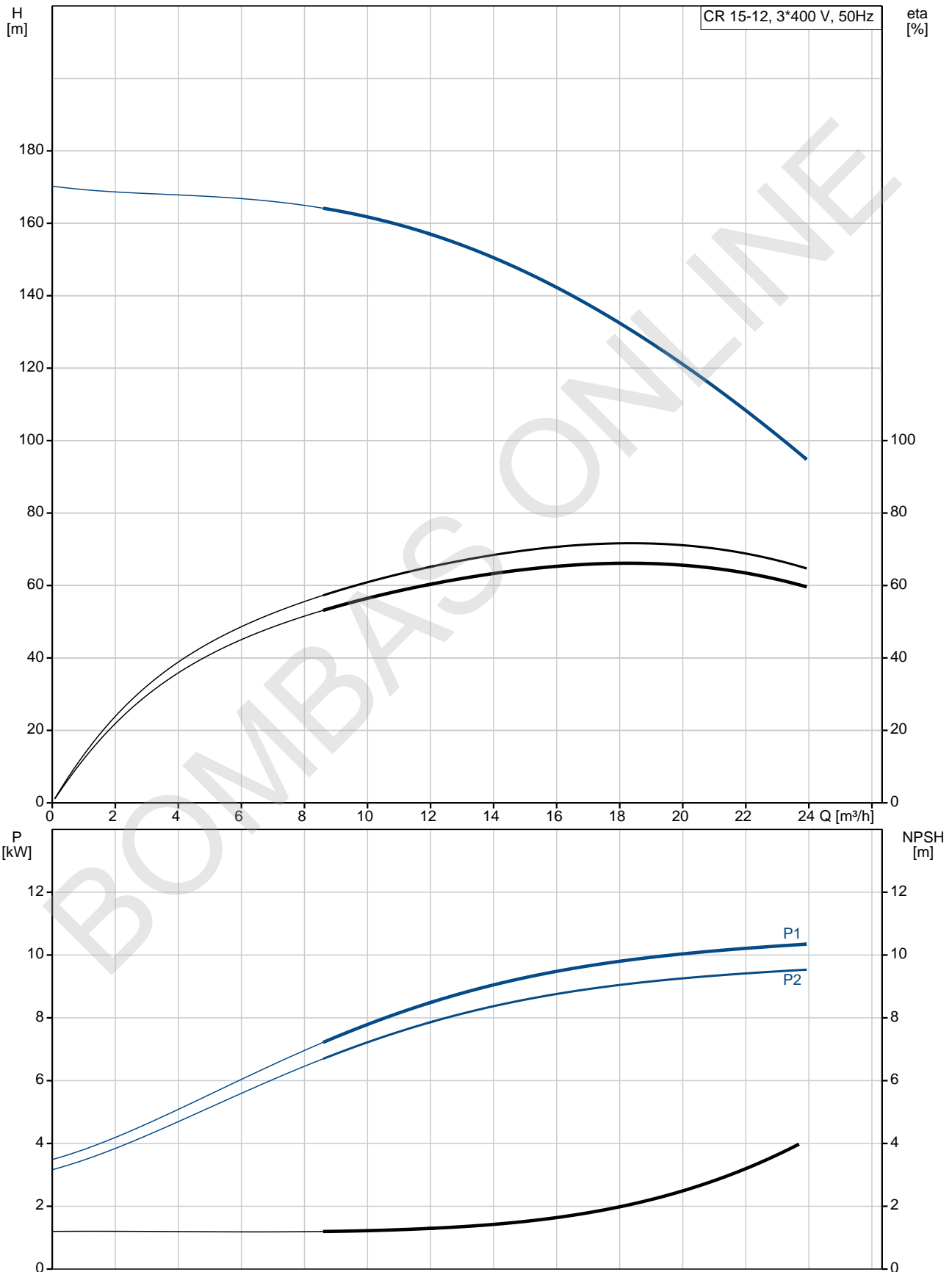
El nivel de eficiencia del motor de acuerdo con la norma IEC 60034-30-1 es IE3.

El motor posee termistores (sensores PTC) en los bobinados, de acuerdo con las normas DIN 44081/DIN 44082. El sistema de protección reacciona a los aumentos de temperatura lentos y rápidos (como aquellos que tienen lugar en condiciones de sobrecarga constante y atasco).

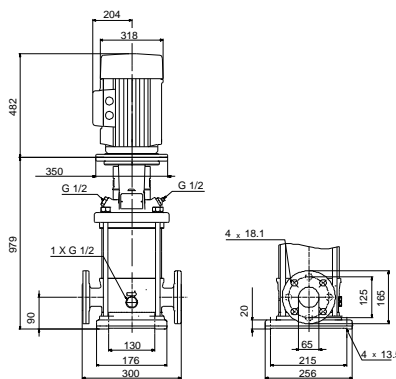
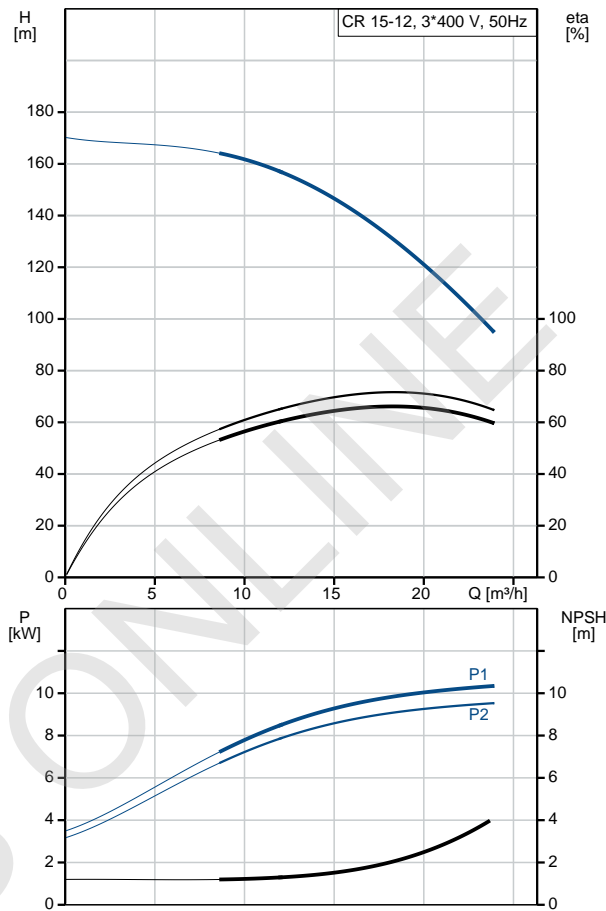
Contar	Descripción
	<p>Los térmicos deben conectarse a un circuito de control externo para garantizar que la función de restablecimiento automático no pueda dar lugar a accidentes. Los motores deben conectarse a un disyuntor protector para motor de acuerdo con lo establecido por la normativa local en vigor.</p> <p>El motor se puede conectar a un variador de frecuencia para hacer posible el ajuste del punto de trabajo de la bomba a cualquier valor. La gama CUE de Grundfos pone a su disposición un amplio abanico de variadores de frecuencia. Encontrará más información en el centro de productos de Grundfos.</p> <p>Datos técnicos</p> <p>Líquido: Líquido bombeado: Agua Rango de temperatura del líquido: -20 .. 120 °C Temperatura del líquido durante el funcionamiento: 20 °C Densidad: 998.2 kg/m³</p> <p>Técnico: Velocidad predeterminada: 2924 rpm Caudal nominal: 17 m³/h Altura nominal: 135.6 m Orientación de bomba: Vertical Disp. de cierre: Single Código del cierre: HQQE Homologaciones en placa de características: CE, EAC, ACS Tolerancia de curva: ISO9906:2012 3B</p> <p>Materiales: Base: Cast iron EN 1561 EN-GJL-200 ASTM A48-25B Impulsor: Acero inoxidable EN 1.4301 AISI 304 Rodamiento: SIC</p> <p>Instalación: Temperatura ambiente máxima: 60 °C Presión de trabajo máxima: 25 bar Presión máxima a la temp. declarada: 25 bar / 120 °C 25 bar / -20 °C Tipo de conexión: DIN Tamaño de la conexión de entrada: DN 50 Tamaño de la conexión de salida: DN 50 Presión nominal para la conexión de la tubería: PN 25 Tamaño de la brida del motor: FF300</p> <p>Datos eléctricos: Normativa de motor: IEC Tipo de motor: 160MB Clase eficiencia IE: IE3 Potencia nominal - P2: 11 kW Potencia (P2) requerida por la bomba: 11 kW Frecuencia de red: 50 Hz Tensión nominal: 3 x 380-415D/660-690Y V Intensidad nominal: 20,8-19,8/12,0-11,8 A Intensidad de arranque: 660-780 % Cos phi - factor de potencia: 0.88-0.84 Velocidad nominal: 2940-2950 rpm Eficiencia: IE3 91,2%</p>

Contar	Descripción
	<p>Eficiencia del motor a carga total: 91.2-91.2 % Eficiencia del motor a una carga de 3/4: 91.8 % Eficiencia del motor a una carga de 1/2: 91.3 % Número de polos: 2 Grado de protección (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting Clase de aislamiento (IEC 85): F Motor N.º: 85U17524</p> <p>Paneles control: Convertidor de frecuencia: NONE</p> <p>Otros: Índice de eficiencia mínima, IE min: 0.70 Peso neto: 153 kg Peso bruto: 181 kg Volumen de transporte: 0.488 m³ VVS danés n.º: 385904120 RSK sueco n.º: 5823482 Finés: 4925441</p>

96501902 CR 15-12 A-F-A-E-HQQE 50 Hz

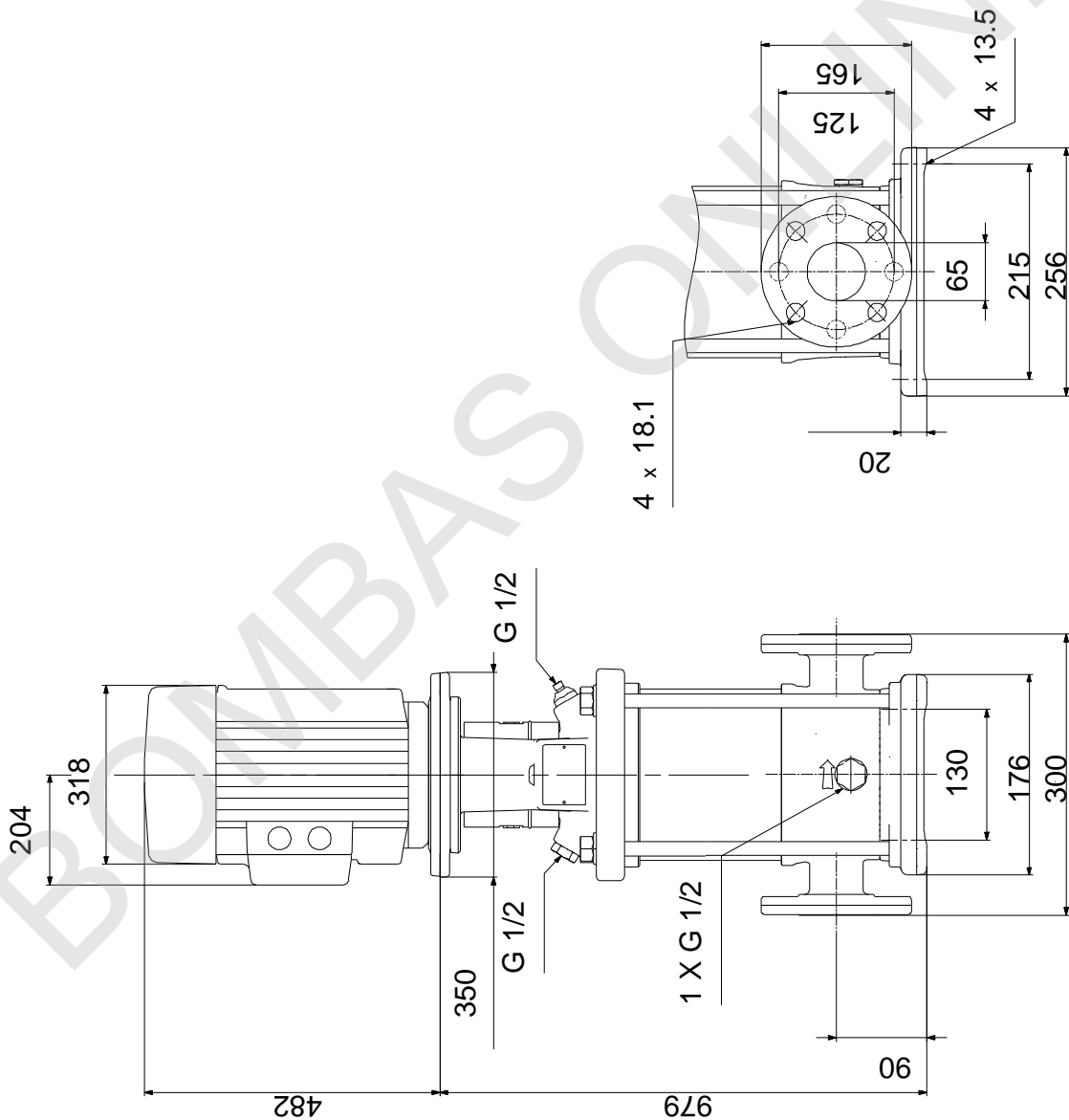


Descripción	Valor
Información general:	
Producto::	CR 15-12 A-F-A-E-HQQE
Código::	96501902
Número EAN::	5700396231501 5700396231501
Técnico:	
Velocidad predeterminada:	2924 rpm
Caudal nominal:	17 m³/h
Altura nominal:	135.6 m
Altura máx.:	169 m
Etapas:	12
Impulsores:	12
Número de impulsores de diámetro reducido:	0
NPSH baja:	N
Orientación de bomba:	Vertical
Disp. de cierre:	Single
Código del cierre:	HQQE
Homologaciones en placa de características:	CE, EAC, ACS
Tolerancia de curva:	ISO9906:2012 3B
Versión de la bomba:	A
Modelo:	A
Materiales:	
Base:	Cast iron EN 1561 EN-GJL-200 ASTM A48-25B
Impulsor:	Acero inoxidable EN 1.4301 AISI 304
Código de material:	A
Código para caucho:	E
Rodamiento:	SIC
Instalación:	
Temperatura ambiente máxima:	60 °C
Presión de trabajo máxima:	25 bar
Presión máxima a la temp. declarada:	25 bar / 120 °C 25 bar / -20 °C
Tipo de conexión:	DIN
Tamaño de la conexión de entrada:	DN 50
Tamaño de la conexión de salida:	DN 50
Presión nominal para la conexión de la tubería:	PN 25
Tamaño de la brida del motor:	FF300
Código de conexión:	F
Líquido:	
Líquido bombeado:	Agua
Rango de temperatura del líquido:	-20 .. 120 °C
Temperatura del líquido durante el funcionamiento:	20 °C
Densidad:	998.2 kg/m³
Datos eléctricos:	
Normativa de motor:	IEC
Tipo de motor:	160MB
Clase eficiencia IE:	IE3
Potencia nominal - P2:	11 kW
Potencia (P2) requerida por la bomba:	11 kW
Frecuencia de red:	50 Hz



Descripción	Valor
Tensión nominal:	3 x 380-415D/660-690Y V
Intensidad nominal:	20,8-19,8/12,0-11,8 A
Intensidad de arranque:	660-780 %
Cos phi - factor de potencia:	0.88-0.84
Velocidad nominal:	2940-2950 rpm
Eficiencia:	IE3 91,2%
Eficiencia del motor a carga total:	91.2-91.2 %
Eficiencia del motor a una carga de 3/4:	91.8 %
Eficiencia del motor a una carga de 1/2:	91.3 %
Número de polos:	2
Grado de protección (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Clase de aislamiento (IEC 85):	F
Protec de motor:	PTC
Motor N.º:	85U17524
Paneles control:	
Convertidor de frecuencia:	NONE
Otros:	
Índice de eficiencia mínima, IE min:	0.70
Peso neto:	153 kg
Peso bruto:	181 kg
Volumen de transporte:	0.488 m³
VVS danés n.º:	385904120
RSK sueco n.º:	5823482
Finés:	4925441

96501902 CR 15-12 A-F-A-E-HQQE 50 Hz



Nota: todas las unidades están en [mm] a menos que se indiquen otras. Exención de responsabilidad: este esquema dimensional simplificado no muestra todos los detalles.