

# PRESURIZADORES DE AGUA **SFL**



## Aplicaciones

Aumento de presión de agua en residencias en general, nuevas o antiguas con tanque elevado. Apto para viviendas con tuberías de 20 años o más.

## Motor

- Totalmente silencioso
- Bobinado protegido contra funcionamiento en seco, se apaga automáticamente
- Posee protector térmico incorporado.

## Conexiones

- Entrada y salida con rosca de 1/2" en MINI RW 9
- Entrada y salida con rosca de 1" en SFL
- 2 válvulas esféricas con uniones dobles en Bronce en línea Max y Mini 9
- 2 válvulas esféricas con uniones dobles de polipropileno solo en línea TANGO SFL
- Conexión eléctrica directa a la red

## Características

- Tensiones disponibles: 220V
  - Temperatura máxima del agua: 50°C
  - Temperatura ambiente: 40°C
  - Presión máxima del sistema: 4Kg/cm<sup>2</sup>
  - Tipo de aislación: F
  - Pérdida de carga máxima en succión: 4 m.c.a.
- Presión máx. de entrada = Presión máx. del sistema - Presión máx. del equipo

## Ejemplo:

$$\begin{matrix} \text{P. máx. entrada} \\ \text{TANGO SFL 20} \end{matrix} = \begin{matrix} \text{P. máx. sist.} \\ 4 \text{ Kg/cm}^2 \end{matrix} - \begin{matrix} \text{P. máx. equipo} \\ 1,9 \text{ Kg/cm}^2 \end{matrix} = \boxed{2,1 \text{ Kg cm}^2}$$

3,1 Kg/cm<sup>2</sup> es la presión máxima que puede recibir el equipo en la succión del mismo.

## Ventajas

- No le afectan las pérdidas de agua en tuberías o griferías.
- No presuriza la instalación en forma continua solamente cuando se consume más de 1 litro de agua por minuto.
- Nunca se encenderá el equipo de no existir un consumo real de agua.
- Bajo consumo
- No produce golpes de ariete.
- No requiere mantenimiento.
- Seguridad, confiabilidad

## Construcción

- Equipos compactos.
- Partes en contacto con el agua fabricadas con materiales sanitarios.
- Entregados totalmente armados.
- Sistema rotor húmedo.

## Sistema SRS

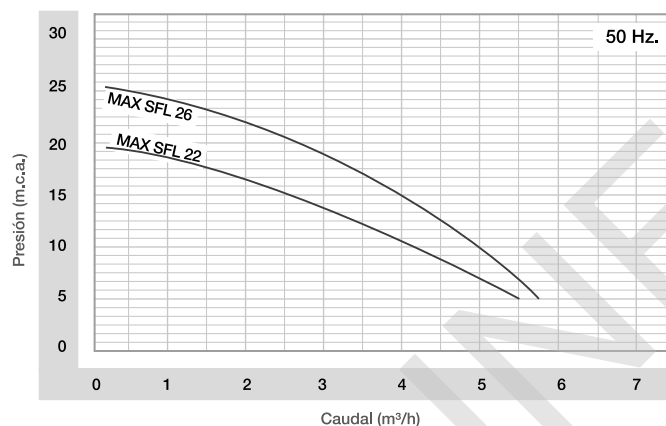
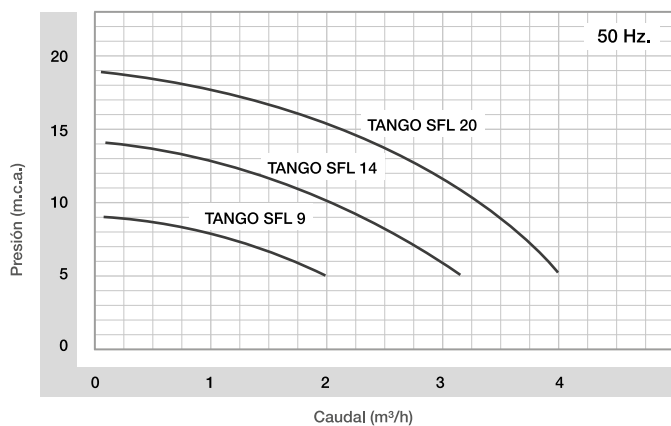
Este producto fue fabricado de acuerdo con el "Sistema de Reparación Simple" por kits de reposición ROWA (SRS).

El sistema SRS permite realizar cualquier reparación en menos de 15 minutos, en el mismo lugar donde se encuentra instalado el equipo.

Los kits de reposición SRS pueden ser adquiridos en los comercios autorizados por ROWA.



## Curva de rendimiento



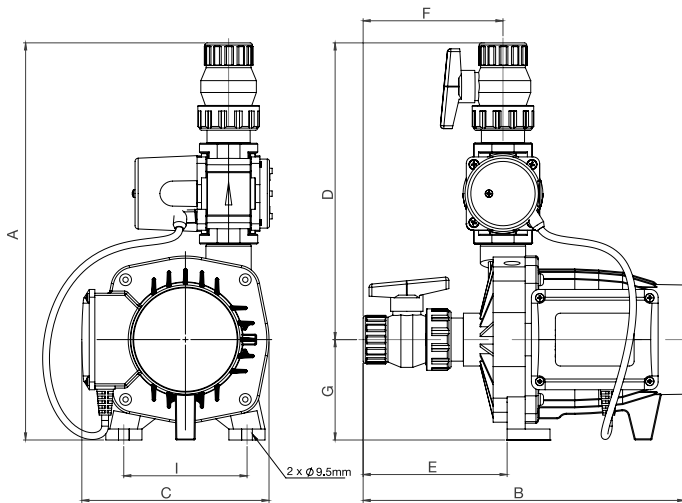
## Características Técnicas

Modelo	Presión máx. (m.c.a.)	Caudal máx (l/h)	Potencia (HP)	I (A)	Tensión V
MINI RW 9	9	1800	0,13	0,5	220
TANGO SFL 9	9	2500	0,15	1,2	220
TANGO SFL 14	14	3500	0,25	1,8	220
TANGO SFL 20	19	4000	0,50	2,6	220
MAX SFL 22	21	5500	0,65	4,8	220
MAX SFL 26	25,5	6500	0,75	5,9	220

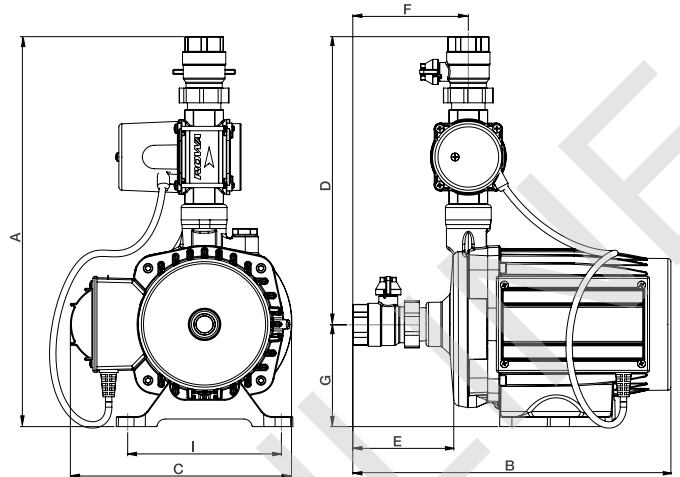
## Dimensiones y pesos

Modelo	Peso Kg	Dimensiones (mm)								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I
MINI RW 9	2,577	230	125	105	-	-	-	-	-	-
TANGO SFL 9	5,97	365	305	170	272,5	135	130	92,5	-	120
TANGO SFL 14	6,69	365	305	170	272,5	135	130	92,5	-	120
TANGO SFL 20	7,50	365	305	170	272,5	135	130	92,5	-	120
MAX SFL 22	12,60	415	335	210	315	165	150	115	-	120
MAX SFL 26	14,57	415	335	210	315	165	150	115	-	120

MODELOS TANGO SFL 9 - 14 - 20

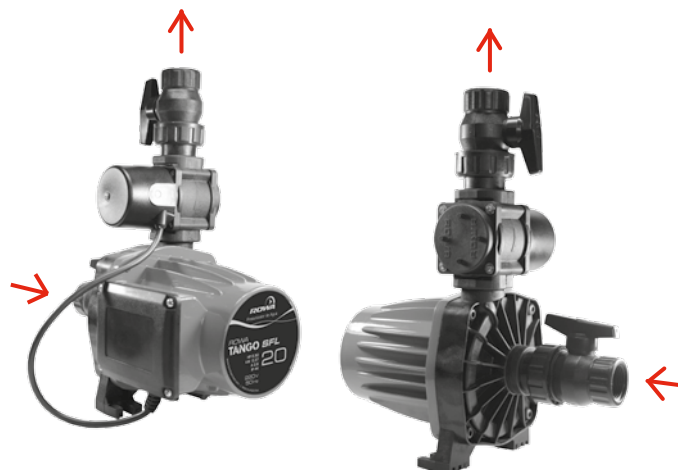
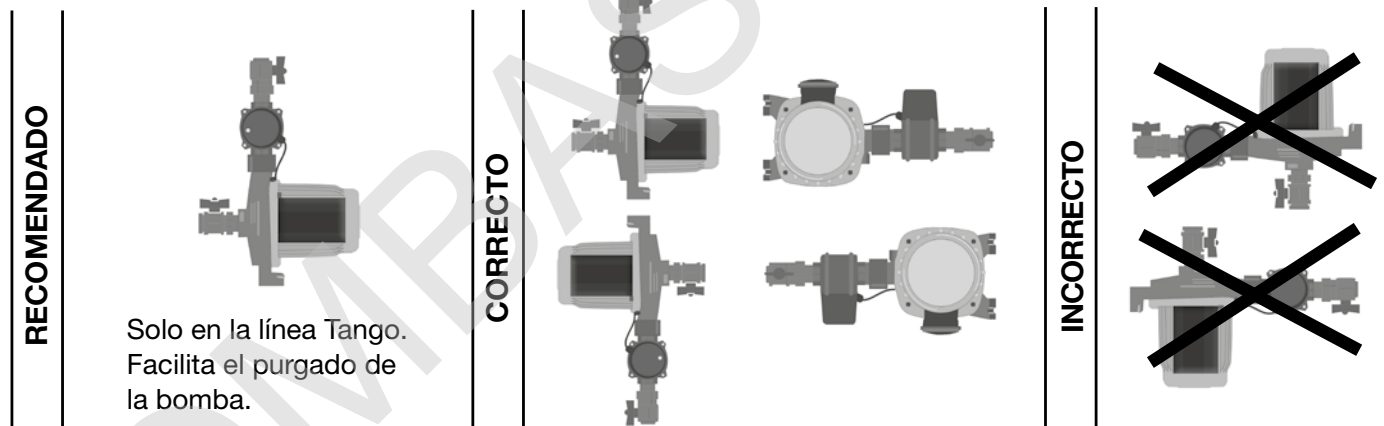


MODELOS MAX SFL 22 - 26

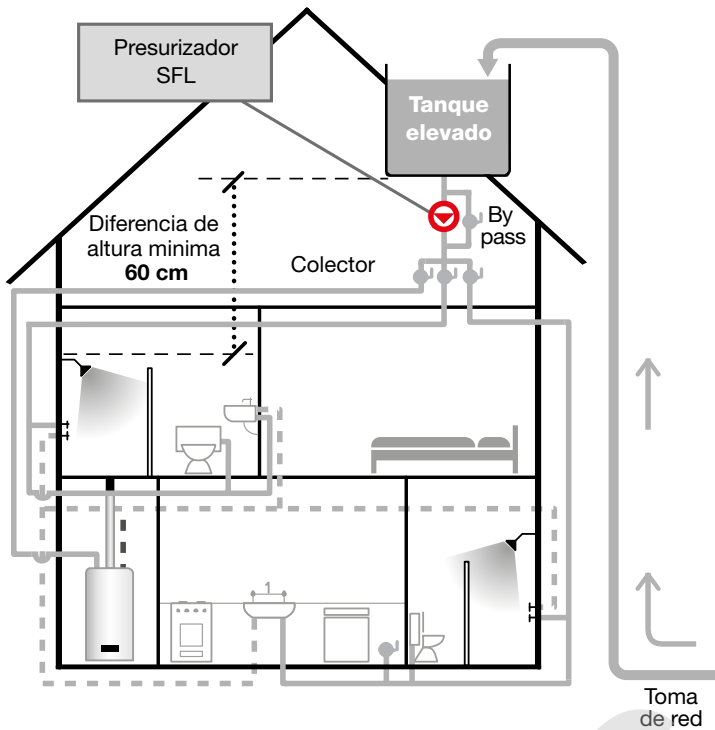


Posiciones de instalación

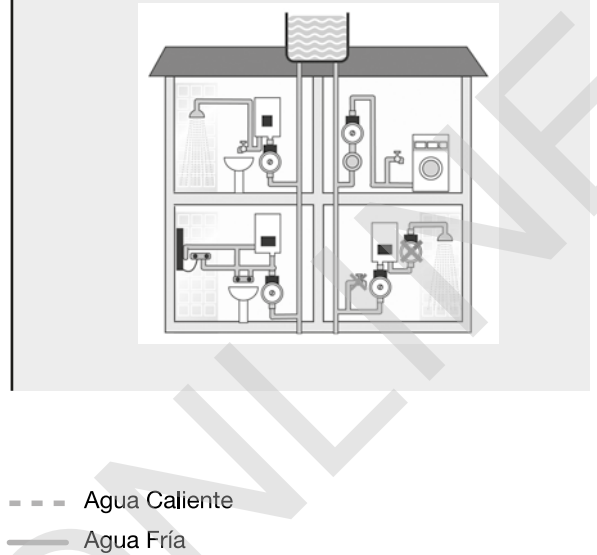
El presurizador deberá ser instalado obligatoriamente de modo que el eje de la electrobomba permanezca en **posición horizontal**, de acuerdo a las siguientes figuras. El no cumplimiento de esta norma implicará el desgaste irregular del equipo y la consecuente **pérdida de la garantía**.



### Esquema de instalación SFL

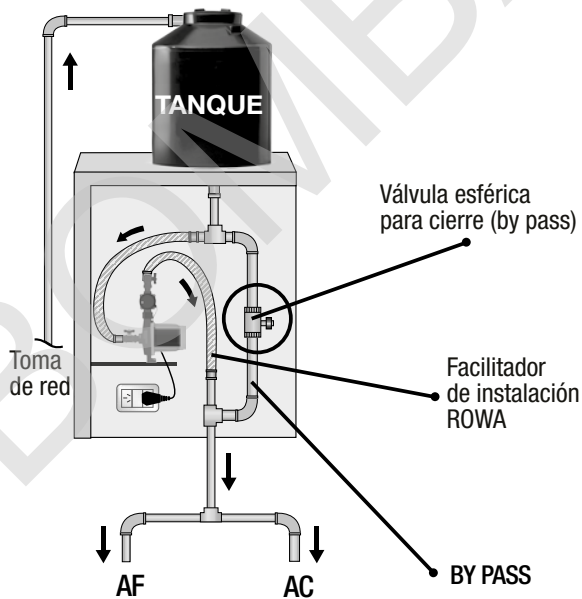


### Esquema de instalación Mini RW 9



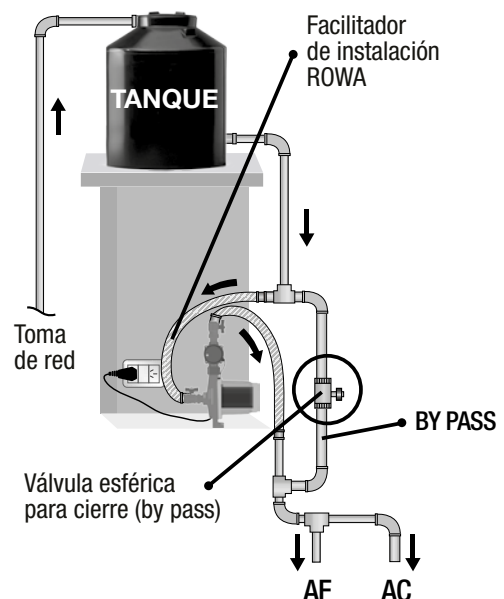
### Tanque elevado - SFL

#### ■ SALIDA POR ABAJO



AF (Agua Fría)  
AC (Agua Caliente)

#### ■ SALIDA LATERAL

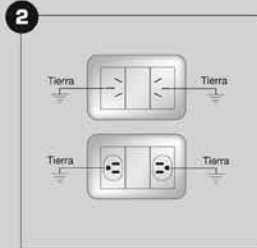


## Fácil Intalación

### RECOMENDACIONES PREVIAS



- Desembale el producto.
- \*1 La imagen del producto es ilustrativa, dependiendo de la línea pueden variar los colores y materiales, NO así la cantidad de elementos.



- Su instalación eléctrica debe poseer una adecuada conexión a tierra.



- **IMPORTANTE:** Verificar que la instalación tenga un tanque de agua elevado cuya base se encuentre con una diferencia de altura mínima de 60 cm. por encima del consumo más alto.  
**NOTA:** Si es menor a 60 cm deberá utilizar un presurizador de la línea ROWA PRESS.

- Siga su CASO:  
**A** Instalación con tanque elevado con salida por abajo  
**B** Instalación con tanque elevado con salida lateral

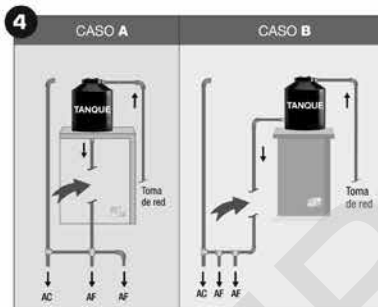
### INSTALACIÓN

#### REFERENCIAS GRÁFICAS:

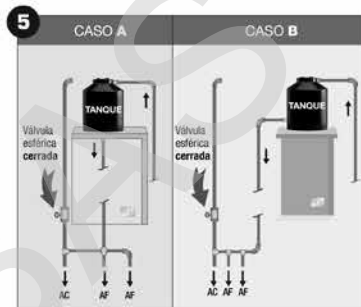
AF (Agua Fría)  
AC (Agua Caliente)

CASO: **A** Instalación con tanque elevado con salida por abajo  
**B** Instalación con tanque elevado con salida lateral

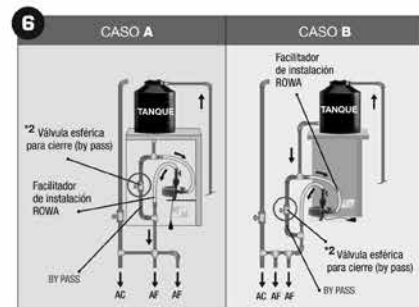
BY PASS:  \*color ilustrativo




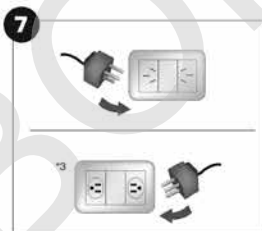
- Cortar la tubería a la salida del tanque de agua.



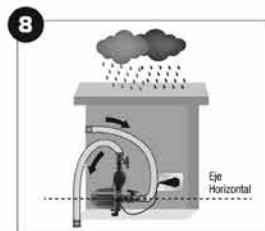
- Colocar una válvula esférica en la tubería del ruptor de vacío (jarros de aire) y mantenerla **cerrada** mientras el equipo se encuentra instalado.



- Instalar el presurizador.
- Hacer el BY PASS. 
- \*2 Válvula esférica (by pass) siempre debe quedar en posición de cerrado. Solo se abre en caso de retirar el presurizador.
- Para facilitar la instalación recomendamos instalar los flexibles ROWA (Facilitador de instalación ROWA).



- Conectar el equipo a la red eléctrica.
- \*3 Conexión habitual en países con 60 Hz.



- **¡ IMPORTANTE**
- Proteger el equipo de la intemperie.
- Instalar de modo que el eje de la bomba quede en posición horizontal. Ver Manual de Instalación ROWA SFL.



- Verificar que las válvulas esféricas de entrada y salida estén abiertas.



- Abrir un consumo de agua.
- El primer flujo de agua puede ser discontinuo ya que se está eliminando el aire existente en la instalación.
- Si el equipo no enciende consultar Manual de Instalación ROWA SFL.

\* Instalación no válida para Mini 9